

Garant**Gwintowniki maszynowe HSS-E kształt C 6H gwint lewoskrętny, bez powłoki, MF: 10X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133010 10X1,25
GTIN	4045197585424
Klasa artykułu	11H

Opis**Zalety:**

Bardzo stabilne, optymalne samoprowadzenie. Do otworów przelotowych i nieprzelotowych.

wskazówka:

System mikrosmarowania GARANT zapewnia optymalne i dokładne rozprowadzanie oleju chłodząco-smarującego. Eliminuje to konieczność przechodzenia na emulsję 8%. Zob. art. nr 130100, wielk. S.

Rodzaj gwintu: MF-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 7 mm

Chwył kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 8,8 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	8,8 mm
skok gwintu	1,25 mm
kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	3

Ø gwintu	10 mm
Ø chwytu D _s	7 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwył kwadratowy □	5,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	20 mm
Rodzaj gwintu	MF-LH
wielkość gwintu	M10×1,25 LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik