

**Gwintowniki maszynowe, TiN, UNC: 2-56****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133355 2-56
GTIN	4045197532565
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Ze ścięciem w nakroju specjalną powłoką TiN, do obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych.

Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Zastosowanie:

Do uniwersalnych gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 56

Ø gwintu: 2,18 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 45 mm

Ø chwytu: 2,8 mm

chwyt kwadratowy: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,85 mm

Opis techniczny

skok gwintu	0,453 mm
liczba rowków wiórowych	3
liczba zwojów na cal	56
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	1,85 mm
Ø gwintu	2,18 mm

kąt nacięcia	50 stopni
norma	DIN 371
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu	2,8 mm
długość całkowita L _{całk.}	45 mm
chwyt kwadratowy	2,1 mm
głębokość gwintu	6,54 mm
Rodzaj gwintu	UNC
wielkość gwintu	2-56
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie