

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSS-E kształt C 6H gwint lewoskrętny, bez powłoki, MF-LH: 12X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133010 12X1,25
GTIN	4045197585431
Klasa artykułu	11H

**Opis****wskazówka:**

**System mikrosmarowania GARANT** zapewnia optymalne i dokładne rozprowadzanie oleju chłodząco-smarującego. Eliminuje to konieczność przechodzenia na emulsję 8%. Zob. art. nr 130100, wielk. S.

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,25 mm
Ø otworu rdzenia	10,8 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	12 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	9 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	MF-LH

wielkość gwintu	M12×1,25 LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD w przypadku otworów nieprzelotowych
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		