

**Gwintowniki maszynowe, TiN, UNC: 4-40****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133355 4-40
GTIN	4045197532572
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Ze ścięciem w nakroju specjalną powłoką TiN, do obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych.**

Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

**Zastosowanie:**

**Do uniwersalnych gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.**

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 40

Ø gwintu: 2,85 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 56 mm

Ø chwytu: 3,5 mm

chwyt kwadratowy: 2,7 mm

Ø otworu rdzenia: 2,35 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	2,35 mm
liczba zwojów na cal	40
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	2,85 mm
skok gwintu	0,635 mm

kąt nacięcia	50 stopni
norma	DIN 371
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø chwytu	3,5 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	56 mm
chwyt kwadratowy	2,7 mm
głębokość gwintu	8,55 mm
Rodzaj gwintu	UNC
wielkość gwintu	4-40
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie