

**Garant****Gwintowniki maszynowe, TiCN, G: G1/8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133310 G1/8
GTIN	4045197446176
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Ze ścięciem w nakroju**

Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8 %).

**Zastosowanie:**

<B>Do cylindrycznych gwintów rurowych</B> wg DIN-ISO 228/1 <BR/>(do połączeń bez uszczelniania gwintu).

**Zalecenie:**

Przy obróbce **materiałów TOOLOX** zalecamy wiercenie  $\varnothing$  otworu pod gwint o średnicy większej od **0,05** do **0,3mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

liczba zwojów na cal: 28

$\varnothing$  gwintu: 9,73 mm

długość całkowita L: 90 mm

$\varnothing$  chwytu D<sub>s</sub>: 7 mm

Chwył kwadratowy □: 5,5 mm

$\varnothing$  otworu rdzenia: 8,8 mm

**Opis techniczny**

$\varnothing$ gwintu	9,73 mm
skok gwintu	0,907 mm
liczba rowków wiórowych	3
liczba zwojów na cal	28
Liczba ostrzy Z	3

kąt nacięcia	8 stopni
Ø otworu rdzenia	8,8 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø chwytu D <sub>s</sub>	7 mm
długość całkowita L	90 mm
Chwył kwadratowy □	5,5 mm
głębokość gwintu	19,46 mm
wielkość gwintu	G1/8
powłoka	TiCN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścien barwny	czerwony
Rodzaj produktu	gwintownik