

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSS-E kształt C 6H gwint lewoskrętny, bez powłoki, MF: 12X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133010 12X1,5
GTIN	4045197074447
Klasa artykułu	11H

**Opis****Zalety:**

Bardzo stabilne, optymalne samoprowadzenie. Do otworów przelotowych i nieprzelotowych.

**wskazówka:**

**System mikrosmarowania GARANT** zapewnia optymalne i dokładne rozprowadzanie oleju chłodząco-smarującego. Eliminuje to konieczność przechodzenia na emulsję 8%. Zob. art. nr 130100, wielk. S.

Rodzaj gwintu: MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 9 mm

Chwył kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,5 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	10,5 mm
Ø gwintu	12 mm
skok gwintu	1,5 mm

kąt nacięcia	8 stopni
Ø chwytu D <sub>s</sub>	9 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwył kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	MF-LH
wielkość gwintu	M12×1,5 LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik