

Garant**Frezy z VHM Composite, skrawanie z ujemnym kątem ostrza, diament, Ø h10
DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209546 12
GTIN	4062406362348
Klasa artykułu	100

Opis**Wykonanie:**

Specjalnie **udoskonalone ostrze narzędzia** umożliwia optymalną obróbkę materiałów kompozytowych (kompozytów).

Długość zbliżona do **DIN 6527 długa**.

Prawoskrętna linia śrubowa, **skrawanie z ujemnym kątem ostrza** w warunkach normalnych.
chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 8

Kąt linii śrubowej: 8 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 8

długość ostrzy L_c : 26 mm

wysięg L_1 z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D_1 : 11,6 mm

długość całkowita L : 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	26 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,038 mm
wysięg L_1 z szyjką	36 mm

długość całkowita L	83 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Kąt linii śrubowej	8 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,24 mm
Ø chwytu D _s	12 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Ø szyjki D ₁	11,6 mm
Liczba zębów Z	8
powłoka	diamant
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe