

Garant

**Frezy z VHM Composite, skrawanie z dodatnim kątem ostrza, diament, Ø h10
DC: 4 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209548 4
GTIN	4062406362379
Klasa artykułu	100

Opis**Wykonanie:**

Specjalnie **udoskonalone ostrze narzędzia** umożliwia optymalną obróbkę materiałów kompozytowych.

Długość zbliżona do **DIN 6527 długa**.

Lewoskrętna linia śrubowa, **skrawanie z dodatnim kątem ostrza**. Materiał jest dociskany do podłoża. Nadają się bardzo dobrze do cienkich materiałów.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 8

Kąt linii śrubowej: 8 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 8

długość ostrzy L_c : 11 mm

wysięg L_1 z szyjką: 19 mm

Ø szyjki D_1 : 3,9 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	6 mm
Ø ostrzy D_c	4 mm
Kąt linii śrubowej	8 stopni

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,08 mm
długość ostrzy L_c	11 mm
Liczba zębów Z	8
wysięg L_1 z szyjką	19 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø szyjki D_1	3,9 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,021 mm
długość całkowita L	57 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
powłoka	diamant
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe