

Garant

Frezy z VHM Composite, skrawanie z ujemnym kątem ostrza, bez powłoki, Ø h10 DC: 8mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	209540 8
GTIN	4062406362515
Klasa artykułu	100

Opis

Wykonanie:

Specjalnie **udoskonalone ostrze narzędzia** umożliwia optymalną obróbkę materiałów kompozytowych.

Długość zbliżona do **DIN 6527 długa**.

Prawoskrętna linia śrubowa, **skrawanie z ujemnym kątem ostrza** w warunkach normalnych.

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,031 mm
Liczba zębów Z	8
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø chwytu D_s	8 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,16 mm
długość całkowita L	63 mm
długość ostrzy L_c	19 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Kąt linii śrubowej	8 stopni

Karta danych

Ø ostrzy D_c	8 mm
wysięg L_1 z szyjką	25 mm
Ø szyjki D_1	7,8 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	80 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	80 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	80 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	80 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	80 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon)	nadaje się	80 m/min	N

Karta danych

z 30% zawartością włókna węglowego)			
Materiały hybrydowe	nadaje się		
Honeycomb Sandwich	nadaje się	165 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadaje się	120 m/min	N
Tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem szklanym, tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem węglowym	nadaje się	120 m/min	N
Grafit	nadaje się	180 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		
przyłączy	nadaje się		