

**Garant****Głowica frezarska do fazowania Softcut® MTC, z otworem, Kąt  $\gamma$ : 60 stopień****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215540 60
GTIN	4045197809711
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

Solidna głowica frezarska do fazowania. Gniazdka płytek skrawających otoczone z wielu stron celem stabilizacji skrawania i przejścia sił osiowych i promieniowych.

**Zastosowanie:**

Do szerokiego fazowania konstrukcji stalowych. Doskonale nadaje się do zastosowania w obróbce zgrubnej.

**wskazówka:**

Bezstopniowe powierzchnie są obrabiane przy zastosowaniu płytek skrawających nr 215321-215398.

Stosować wkręta dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 2,2 z bitem nr 67 4252 wielk. 8IP.**

Wymiana narzędzi: PowerCard

efektywna liczba ostrzy  $Z_{ef}$ : 3

Liczba płytek skrawających: 9

długość całkowita  $L_{ges}$ : 52 mm

min.  $\varnothing D$ : 17 mm

największa  $\varnothing D_1$ : 47 mm

uzyskiwana szerokość sfazowania b: 14,7 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu uchwyty	16 mm
śruby mocujące	219826 (8IP; 2,2 Nm)
pasująca wymienna płytki skrawająca	AP.T 1335..
kąt $\gamma$	60 stopni
największa $\varnothing D_1$	47 mm
efektywna liczba ostrzy $Z_{ef}$	3
długość całkowita $L_{ges}$	52 mm
uzyskiwana szerokość sfazowania $b$	14,7 mm
min. $\varnothing D$	17 mm
uzyskiwana wysokość sfazowania $h$	25,5 mm
uzyskiwana długość sfazowania $l$	29,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	25,5 mm
Seria	Softcut®
Posuw na ząb przy $h_{maks.}$	0,12 mm
Liczba płytek skrawających	9
wykonanie chwytu	z otworem
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

## Aksesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219826
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP

