



## Gwintowniki maszynowe gwint lewoskrętny, bez powłoki, M× skok gw.: 16X1,5



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	133010 16X1,5
GTIN	4045197074454
Klasa artykułu	11H

### Opis

#### Zaleta:

Bardzo stabilne, optymalne samoprowadzenie.

#### wskazówka:

**System mikrosmarowania GARANT** zapewnia optymalne i dokładne rozprowadzanie oleju chłodząco-smarującego. Eliminuje to konieczność przechodzenia na emulsję 8%. Zob. art. nr 130100, wielk. S.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 100 mm

Ø chwytu: 12 mm

chwyt kwadratowy: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14,5 mm

### Opis techniczny

Ø gwintu	16 mm
----------	-------

liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	50 stopni
Ø otworu rdzenia	14,5 mm
wielkość gwintu M	16
skok gwintu	1,5 mm
Ø chwytu	12 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	100 mm
chwyt kwadratowy	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	32 mm
Rodzaj gwintu	MF-LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez