



Gwintowniki maszynowe, TiN, UNC: 8-32



Dane zamówienia

Numer katalogowy	133355 8-32
GTIN	4045197532596
Klasa artykułu	11H

Opis

Wykonanie:

Ze ścięciem w nakroju specjalną powłoką TiN, do obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych.

Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Zastosowanie:

Do uniwersalnych gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 32

Ø gwintu: 4,17 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 63 mm

Ø chwytu: 4,5 mm

chwyt kwadratowy: 3,4 mm

Ø otworu rdzenia: 3,5 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	32
kąt nacięcia	50 stopni
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	0,794 mm
Ø otworu rdzenia	3,5 mm
liczba rowków wiórowych	3

Ø gwintu	4,17 mm
norma	DIN 371
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu	4,5 mm
długość całkowita L _{całk.}	63 mm
chwyt kwadratowy	3,4 mm
głębokość gwintu	12,51 mm
Rodzaj gwintu	UNC
wielkość gwintu	8-32
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie