

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSS-E, waporyzowane, G: G1/2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133325 G1/2
GTIN	4045197301567
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Duże nacięcie w nakroju.** Część prowadząca z rowkami smarnymi.

**Zaleta:**

**Wyjątkowa stabilność, optymalne prowadzenie** bez rozbicia gwintu przy wycofywaniu gwintownika.

**Zastosowanie:**

**Do cylindrycznych gwintów rurowych** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

**Opis techniczny**

skok gwintu	1,814 mm
Ø gwintu	20,96 mm
Ø otworu rdzenia	19 mm
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
liczba zwojów na cal	14
Materiał ostrza	HSS E
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
długość całkowita L	125 mm
Chwyt kwadratowy □	12 mm

głębokość gwintu	62,88 mm
wielkość gwintu	G1/2
powłoka	waporyzowane
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbke
pierścień barwny	niebieski
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	15 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		