

Garant

Frezy z VHM Composite, skrawanie z dodatnim kątem ostrza, bez powłoki, Ø h10 DC: 10 mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209542 10
GTIN	4062406366186
Klasa artykułu	100

Opis**Wykonanie:**

Specjalnie **udoskonalone ostrze narzędzia** umożliwia optymalną obróbkę materiałów kompozytowych (kompozytów).

Długość zbliżona do **DIN 6527 długa**.

Lewoskrętna linia śrubowa, **skrawanie z dodatnim kątem ostrza**. Materiał jest dociskany do podłoża. Nadają się bardzo dobrze do cienkich materiałów.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 8

Kąt linii śrubowej: 8 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 8

długość ostrzy L_c : 22 mm

wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D_1 : 9,7 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	10 mm
Ø szyjki D_1	9,7 mm
długość całkowita L	72 mm

długość ostrzy L_c	22 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt linii śrubowej	8 stopni
posuw f_z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,035 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Liczba zębów Z	8
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø ostrzy D_c	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe