

**Garant**

**Frezy z VHM Composite, skrawanie z dodatnim kątem ostrza, bez powłoki, Ø h10 DC: 16 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209542 16
GTIN	4062406366209
Klasa artykułu	100

**Opis****Wykonanie:**

Specjalnie **udoskonalone ostrze narzędzia** umożliwia optymalną obróbkę materiałów kompozytowych (kompozytów).

Długość zbliżona do **DIN 6527 długa**.

Lewoskrętna linia śrubowa, **skrawanie z dodatnim kątem ostrza**. Materiał jest dociskany do podłoża. Nadają się bardzo dobrze do cienkich materiałów.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 8

Kąt linii śrubowej: 8 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 8

długość ostrzy  $L_c$ : 32 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 42 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 15,5 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

**Opis techniczny**

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
długość ostrzy $L_c$	32 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

Liczba zębów Z	8
Ø szyjki D <sub>1</sub>	15,5 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,32 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	16 mm
Kąt linii śrubowej	8 stopni
długość całkowita L	92 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	42 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,042 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe