

**Garant**

**Frezy z VHM Composite, skrawanie z dodatnim kątem ostrza, bez powłoki, Ø h10 DC: 12 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209542 12
GTIN	4062406366193
Klasa artykułu	100

**Opis****Wykonanie:**

Specjalnie **udoskonalone ostrze narzędzia** umożliwia optymalną obróbkę materiałów kompozytowych (kompozytów).

Długość zbliżona do **DIN 6527 długa**.

Lewoskrętna linia śrubowa, **skrawanie z dodatnim kątem ostrza**. Materiał jest dociskany do podłoża. Nadają się bardzo dobrze do cienkich materiałów.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 8

Kąt linii śrubowej: 8 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 8

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 36 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11,6 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

**Opis techniczny**

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Ø ostrzy $D_c$	12 mm

Kąt linii śrubowej	8 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,038 mm
długość całkowita L	83 mm
Ø szyjki $D_1$	11,6 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	36 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość ostrzy $L_c$	26 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Liczba zębów Z	8
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,24 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe