

Garant

Frezy z VHM Composite, skrawanie z dodatnim kątem ostrza, bez powłoki, Ø h10 DC: 6M mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209542 6M
GTIN	4062406366155
Klasa artykułu	100

Opis**Wykonanie:**

Specjalnie **udoskonalone ostrze narzędzia** umożliwia optymalną obróbkę materiałów kompozytowych (kompozytów).

Długość zbliżona do **DIN 6527 długa**.

Lewoskrętna linia śrubowa, **skrawanie z dodatnim kątem ostrza**. Materiał jest dociskany do podłoża. Nadają się bardzo dobrze do cienkich materiałów.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 8

Kąt linii śrubowej: 8 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 8

długość ostrzy L_c : 21 mm

wysięg L_1 z szyjką: 27 mm

Ø szyjki D_1 : 5,8 mm

długość całkowita L: 65 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	8 stopni
Ø ostrzy D_c	6 mm
długość ostrzy L_c	21 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,12 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø szyjki D ₁	5,8 mm
wysięg L ₁ z szyjką	27 mm
długość całkowita L	65 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu D _s	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
posuw f _z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,026 mm
Liczba zębów Z	8
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe