

Garant

Frezy z VHM Composite, skrawanie z dodatnim kątem ostrza, bez powłoki, Ø h10 DC: 8M mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209542 8M
GTIN	4062406366179
Klasa artykułu	100

Opis**Wykonanie:**

Specjalnie **udoskonalone ostrze narzędzia** umożliwia optymalną obróbkę materiałów kompozytowych (kompozytów).

Długość zbliżona do **DIN 6527 długa**.

Lewoskrętna linia śrubowa, **skrawanie z dodatnim kątem ostrza**. Materiał jest dociskany do podłoża. Nadają się bardzo dobrze do cienkich materiałów.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 8

Kąt linii śrubowej: 8 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 8

długość ostrzy L_c : 22 mm

wysięg L_1 z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D_1 : 7,8 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,16 mm
Ø ostrzy D_c	8 mm
Kąt linii śrubowej	8 stopni

wysięg L_1 z szyjką	32 mm
\varnothing szyjki D_1	7,8 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	8
chwyt	DIN 6535 HA z h6
\varnothing chwytu D_s	8 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
posuw f_z przy frezowaniu rowków w GFK CFK	0,031 mm
długość całkowita L	70 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe