

**Garant****Rozwiertaki maszynowe H7, bez powłoki, Ø nom. DC: 5,2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	163000 5,2
GTIN	4045197252883
Klasa artykułu	110

**Opis****Wykonanie:**

Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.  
Od wielk. 1,8 parzysta liczba zębów o nierównej podziałce.  
Do wielk. 3,7 obustronne kły centrujące;  
od wielk. 3,9 obustronne nakiełki centrujące.  
szlifowane na gotowo, tolerancja H7.

**Zastosowanie:**

Do rozwierania otworów przelotowych. Dzięki krótkiemu nakrojowi również do otworów nieprzelotowych (od Ø 3,9 mm).

**wskazówka:**

- **rozwiertaki maszynowe o rowkach prostych – dostawa od producenta;**
- **rozwiertaki o innej tolerancji i średnicy zob. nr 162951**

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 6

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 23 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 57 mm

długość całkowita L: 86 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 5 mm

**Opis techniczny**

Ø nom. D <sub>c</sub>	5,2 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	57 mm

tolerancje chwytu	h9
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
Ø chwytu D <sub>s</sub>	5 mm
długość całkowita L	86 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	23 mm
Liczba ostrzy Z	6
zalecana Ø otworu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	5,1 mm
Tolerancja Ø otworu	H7
Wymiar dolny ostrza	0,005 mm
Wymiar górny ostrza	0,01 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 212 B
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	chwyt walcowy z h9
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami