



## Rozwiertaki maszynowe H7, bez powłoki, Ø nomin.: 30 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	164000 30
GTIN	4045197092038
Klasa artykułu	120

### Opis

#### Wykonanie:

Parzysta liczba zębów o nierównej podziałce. Dzięki temu otwór jest dokładnie okrągły i pozbawiony karbów. Zaokrąglona łusinka na cylindrycznym odcinku ostrzy wygładza otwór i prowadzi rozwiertak. Chwyt stożkowy.

Szlifowane na gotowo, tolerancja H7.

#### Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Dzięki krótkiemu nakrojowi również do otworów nieprzelotowych.

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 208 B

Kąt linii śrubowej: 7-8 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

chwyt: MK 1-4

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

tolerancja: H7

Liczba ostrzy Z: 10

tolerancja: H7

Długość wysięgu  $L_A$ : 182 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$ : 281 mm

Liczba ostrzy Z: 10

stożek Morse'a MK o wielkości: 3

posuw  $f$  w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,3 mm/obr,

### Opis techniczny

Długość wysięgu $L_A$	182 mm
-----------------------	--------

Ø nomin.	30 mm
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/obr,
stożek Morse'a MK o wielkości	3
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	281 mm
Liczba ostrzy Z	10
zalecana Ø otworu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	29,7 mm
tolerancja	H7
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 208 B
Kąt linii śrubowej	7-8 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
chwyt	MK 1-4
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	bez