

**Gwintowniki maszynowe, TiN, UNC: 5/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133355 5/16-18
GTIN	4045197532633
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Ze ścięciem w nakroju specjalną powłoką TiN, do obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych.

Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Zastosowanie:

Do uniwersalnych gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Klasa tolerancji: 2B

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 7,94 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 90 mm

Ø chwytu: 8 mm

chwyt kwadratowy: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,6 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	6,6 mm
liczba rowków wiórowych	3

Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,411 mm
kąt nacięcia	50 stopni
liczba zwojów na cal	18
Ø gwintu	7,94 mm
norma	DIN 371
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu	8 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	90 mm
chwyt kwadratowy	6,2 mm
głębokość gwintu	23,82 mm
Rodzaj gwintu	UNC
wielkość gwintu	5/16-18
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę
pierścień barwny	niebieskie