

**Garant****Rozwiertaki maszynowe H7, bez powłoki, Ø nom. DC: 5,6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	163000 5,6
GTIN	4045197252913
Klasa artykułu	110

**Opis****Wykonanie:**

Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.  
Od wielk. 1,8 parzysta liczba zębów o nierównej podziałce.  
Do wielk. 3,7 obustronne kły centrujące;  
od wielk. 3,9 obustronne nakiełki centrujące.  
szlifowane na gotowo, tolerancja H7.

**Zastosowanie:**

Do rozwierania otworów przelotowych. Dzięki krótkiemu nakrojowi również do otworów nieprzelotowych (od Ø 3,9 mm).

**wskazówka:**

- **rozwiertaki maszynowe o rowkach prostych – dostawa od producenta;**
- **rozwiertaki o innej tolerancji i średnicy zob. nr 162951**

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 6

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 26 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 56 mm

długość całkowita L: 93 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 5,6 mm

**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h9
Ø nom. D <sub>c</sub>	5,6 mm

Długość wysięgu $L_1$	56 mm
posuw $f$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/obr,
$\varnothing$ chwytu $D_s$	5,6 mm
długość całkowita $L$	93 mm
długość ostrzy $L_c$	26 mm
Liczba ostrzy $Z$	6
zalecana $\varnothing$ otworu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	5,4 mm
Tolerancja $\varnothing$ otworu	H7
Wymiar dolny ostrza	0,005 mm
Wymiar górny ostrza	0,01 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 212 B
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	chwyt walcowy z h9
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami