

**Re-Bo****Piły tarczowe do metali zgrubne, bez powłoki, Ø×grubość: 63X0,5mm**

## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 175500 63X0,5 |
| GTIN             | 4045197243614 |
| Klasa artykułu   | 17A           |

## Opis

### Wykonanie:

Wszystkie piły są zaszlifowane zbieżnie w kierunku osi pow. bocznych. Wszystkie wielkości o Ø 200 mm i bardzo cienkie piły posiadają stabilizujący kołnierz otworu do mocowania. Dokładność, kształt zębów i zaszlifowanie boków są zgodne z DIN 1840.

**DIN 1838 B zęby zgrubne**, łukowe w kształcie B. Zęby łukowe z dużym wrębem.

### Zastosowanie:

piły te, dzięki lepszemu tworzeniu wiórów i większej przestrzeni na wióry, mają bardziej uniwersalne zastosowanie w porównaniu do nr 175000. Stosowane są do materiałów o dużej wytrzymałości i do większych głębokości cięcia.

### wskazówka:

odchyłki ruchu obrotowego i bicie boczne tych pił są znacznie niższe, nawet do 50%, od wartości dopuszczalnych wg DIN 1840.

## Opis techniczny

|          |        |
|----------|--------|
| Grubość  | 0,5 mm |
| Ø otworu | 16 mm  |
| Ø        | 63 mm  |

|                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| Liczba zębów Z        | 64                     |
| powłoka               | bez powłoki            |
| Materiał ostrza       | HSS                    |
| norma                 | DIN 1838               |
| chłodzenie wewnętrzne | nie                    |
| Rodzaj produktu       | Piły tarczowe (tarcze) |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 800 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 600 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 37 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 22 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 20 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo | 15 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 11 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 11 m/min       | M       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 27 m/min       | K       |
| CuZn                              | nadaje się warunkowo | 400 m/min      | N       |
| uniw.                             | nadaje się           |                |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |
| suchy                             | nadaje się warunkowo |                |         |
| przyłącze                         | nadaje się warunkowo |                |         |