

**Garant**

## Pendrive do przenoszenia danych XCONNECT, Typ: 1



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	359455 1
GTIN	4062406370619
Klasa artykułu	310

### Opis

#### Zaleta:

- **Szybkie uruchamianie bez konieczności przebudowy sprzętu i udziału techników serwisowych.**
- **Bez konieczności ingerencji w system operacyjny obrabiarki!**

#### Funkcja:

- **1. krok: Pobrać formularz „Specyfikacje maszyny” w eSklepie po podaniu numeru artykułu 359400 1 lub 359450 4.**
- **2. krok: Wypełnić pobrany formularz.**
- **3. krok: Wypełniony formularz przesłać na adres [xconnect@hoffmann-group.com](mailto:xconnect@hoffmann-group.com).**
- **4. krok: Prześlemy Państwu cykle NC skonfigurowane pod kątem danej maszyny i sterownika.**

XCONNECT, XTOUCH i XCONTROL są możliwe tylko w połączeniu z następującymi sterownikami:

- **SIEMENS 840D sl wersja oprogramowania 2.6 i wyższe**
- **SIEMENS 828D wersja oprogramowania 4.3 i wyższe**
- **HEIDENHAIN TNC 640**
- **Starsze wersje oprogramowania lub sterowniki SIEMENS i HEIDENHAIN dostępne na zamówienie.**

#### Zastosowanie:

Do przesyłania wartości zmierzonych za pomocą XTOUCH i XCONTROL do sterownika maszyny.

#### Pasuje do:

Kontrola pęknięcia narzędzia XCONTROL nr 359400 1 i czujniki 3D XTOUCH nr 359450 4.

#### wskazówka:

Za pomocą **1 sztuki** sondy XCONNECT można odbierać sygnały z obu artykułów XCONTROL nr 359400 1 i XTOUCH nr 359450 4. **W formularzu należy koniecznie przesłać nam niezbędne**

**informacje na temat maszyny. Następnie przekazemy Państwu cykle NC skonfigurowane pod kątem danej maszyny.**

---

## Opis techniczny

Rodzaj produktu

Nadajnik