



Rozwiertaki maszynowe H7, bez powłoki, Ø nomin.: 36 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 164000 36 |
| GTIN | 4045197092076 |
| Klasa artykułu | 120 |

Opis

Wykonanie:

Parzysta liczba zębów o nierównej podziałce. Dzięki temu otwór jest dokładnie okrągły i pozbawiony karbów. Zaokrąglona łusinka na cylindrycznym odcinku ostrzy wygładza otwór i prowadzi rozwiertak. Chwyt stożkowy.

Szlifowane na gotowo, tolerancja H7.

Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Dzięki krótkiemu nakrojowi również do otworów nieprzelotowych.

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 208 B

Kąt linii śrubowej: 7-8 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

chwyt: MK 1-4

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

tolerancja: H7

Liczba ostrzy Z: 10

tolerancja: H7

Długość wysięgu L_A : 201 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 325 mm

Liczba ostrzy Z: 10

stożek Morse'a MK o wielkości: 4

posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,3 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|----------|-------|
| Ø nomin. | 36 mm |
|----------|-------|

| | |
|--------------------------------------------------------------|--------------------------|
| Długość wysięgu L_A | 201 mm |
| posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,3 mm/obr, |
| stożek Morse'a MK o wielkości | 4 |
| długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ | 325 mm |
| Liczba ostrzy Z | 10 |
| zalecana \varnothing otworu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 35,6 mm |
| tolerancja | H7 |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS E |
| norma | DIN 208 B |
| Kąt linii śrubowej | 7-8 stopni |
| chłodzenie wewnętrzne | false |
| chwyt | MK 1-4 |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | przy otworze przelotowym |
| pierścień barwny | bez |