

Garant**Wiertła do głębokich otworów HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA 16×D, TiAlN, Ø DC h7: 2,4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123688 2,4
GTIN	4045197584472
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Z rowkami śrubowymi, **z 4 łysinkami prowadzącymi** i wewnętrznymi kanałami chłodzenia. Wysokowydajne wiertła nowej generacji do głębokich otworów, do skrawania w obszarze HPC. **Z kątem wierzchołkowym 135°** i **tolerancją ostrzy h7**, dla optymalnego wiercenia głębokich otworów. **Duża dokładność osiowania i mała odchyłka kołowości otworu.**

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów $16 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania przyrządem nr 121068–121121 albo wywiercenia otworu prowadzącego $4 \times D$ wiertłem pilotowym nr 122736. W przypadku głębokich otworów powyżej $20 \times D$ bezwzględnie konieczne jest wykonanie otworu prowadzącego na maksymalną głębokość wiercenia wiertłem pilotującym nr 122736. **Otwór prowadzący zwiększa niezawodność procesu.** Zob. również strona 140/141.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D_c	2,4 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L_c	54 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D_s	4 mm
długość całkowita L	96 mm

norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	50,4 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	16xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 40 bar
Strategia skrawania	HPC
Konieczne wiertło pilotowe	tak, wiertła pilotowe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	95 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	95 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	95 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	75 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	100 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		