



Rozwiertaki maszynowe H7, bez powłoki, Ø nomin.: 44 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	164000 44
GTIN	4045197092113
Klasa artykułu	120

Opis

Wykonanie:

Parzysta liczba zębów o nierównej podziałce. Dzięki temu otwór jest dokładnie okrągły i pozbawiony korbów. Zaokrąglona łusinka na cylindrycznym odcinku ostrzy wygładza otwór i prowadzi rozwiertak. Chwyt stożkowy.

Szlifowane na gotowo, tolerancja H7.

Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Dzięki krótkiemu nakrojowi również do otworów nieprzelotowych.

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 208 B

Kąt linii śrubowej: 7-8 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

chwyt: MK 1-4

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

tolerancja: H7

Liczba ostrzy Z: 12

tolerancja: H7

Długość wysięgu L_A : 212 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 336 mm

Liczba ostrzy Z: 12

stożek Morse'a MK o wielkości: 4

posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,35 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,35 mm/obr,
--	--------------

Długość wysięgu L_A	212 mm
Ø nomin.	44 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	4
długość całkowita $L_{całk.}$	336 mm
Liczba ostrzy Z	12
zalecana Ø otworu w stali < 750 N/mm ²	43,5 mm
tolerancja	H7
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 208 B
Kąt linii śrubowej	7-8 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
chwyt	MK 1-4
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	bez