

**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, UNF: 5/16-24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133402 5/16-24
GTIN	4045197594785
Klasa artykułu	12H

Opis**Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.****Zastosowanie:****Do uniwersalnych gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.**

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 374

liczba zwojów na cal: 24

Ø gwintu: 7,93 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 6,9 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	7,93 mm
kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	3
liczba zwojów na cal	24
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	6,9 mm
norma	DIN 374

Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	90 mm
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
głębokość gwintu	23,79 mm
skok gwintu	1,058 mm
Rodzaj gwintu	UNF
wielkość gwintu	5/16-24 UNF
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik