

**Gwintowniki maszynowe, TiN, UNF: 1/4-28****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133405 1/4-28
GTIN	4045197532824
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Ze ścięciem w nakroju specjalną powłoką TiN, do obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych.

Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Zastosowanie:

Do uniwersalnych gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Klasa tolerancji: 2B

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 374

liczba zwojów na cal: 28

Ø gwintu: 6,35 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 80 mm

Ø chwytu: 4,5 mm

chwyt kwadratowy: 3,4 mm

Ø otworu rdzenia: 5,5 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	6,35 mm
wielkość gwintu UNF	1/4-28

Ø otworu rdzenia	5,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
liczba zwojów na cal	28
kąt nacięcia	50 stopni
norma	DIN 374
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu	4,5 mm
długość całkowita L _{całk.}	80 mm
chwyt kwadratowy	3,4 mm
głębokość gwintu	19,05 mm
skok gwintu	0,907 mm
Rodzaj gwintu	UNF
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie