

**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, UNF: 7/16-20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133400 7/16-20
GTIN	4045197074799
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.****Zastosowanie:****Do uniwersalnych gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.**

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Klasa tolerancji: 2B

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 374

liczba zwojów na cal: 20

Ø gwintu: 11,11 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 100 mm

Ø chwytu: 8 mm

chwyt kwadratowy: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 9,9 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	50 stopni
wielkość gwintu UNF	7/16-20
Ø otworu rdzenia	9,9 mm

liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	11,11 mm
liczba zwojów na cal	20
Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 374
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu	8 mm
długość całkowita L _{całk.}	100 mm
chwyt kwadratowy	6,2 mm
głębokość gwintu	33,33 mm
skok gwintu	1,27 mm
Rodzaj gwintu	UNF
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez