

**Gwintowniki maszynowe, TiN, UNF: 7/16-20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133405 7/16-20
GTIN	4045197532848
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Ze ścięciem w nakroju specjalną powłoką TiN, do obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych.

Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Zastosowanie:

Do uniwersalnych gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Klasa tolerancji: 2B

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 374

liczba zwojów na cal: 20

Ø gwintu: 11,11 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 100 mm

Ø chwytu: 8 mm

chwyt kwadratowy: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 9,9 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	20
Liczba ostrzy Z	3

liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	11,11 mm
wielkość gwintu UNF	7/16-20
kąt nacięcia	50 stopni
Ø otworu rdzenia	9,9 mm
norma	DIN 374
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu	8 mm
długość całkowita L _{całk.}	100 mm
chwyt kwadratowy	6,2 mm
głębokość gwintu	33,33 mm
skok gwintu	1,27 mm
Rodzaj gwintu	UNF
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie