

Garant**Gwintowniki maszynowe, azotowane, Tr: TR16X4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133490 TR16X4
GTIN	4045197533067
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Nadają się do obrabiarek NC, ostatnia sekcja zębów gwintownika ze specjalnym podcięciem, w celu zredukowania siły skrawania.

Nakrój: \approx 20 zwojów. **Z lewoskrętną linią śrubową 25°**, prawotnącą.

Zalety:

Nadaje się do zmiany kierunku ruchu.

wskazówka:

Do zastosowania na wrzecionach synchronizowanych.

Należy skrawać z posuwem automatycznym.

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	12,25 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	4 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	190 mm
Chwył kwadratowy \square	9 mm
głębokość gwintu	18,37 mm
wielkość gwintu	16
powłoka	azotowane

Rodzaj gwintu	TR
Kąt boku zarysu gwintu	30 stopni
Materiał ostrza	HSS E
norma	Norma zakładowa
Klasa tolerancji	DIN 103 7H
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	7 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	7 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	5 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	3 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	3 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	7 m/min	K
CuZn	nadaje się	7 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

