

Garant**Gwintowniki maszynowe HSS/E, waporyzowane, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	134250 M10
GTIN	4045197075147
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****powierzchnia waporyzowana.** Zapobiega powstawaniu narostów.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Chwyt kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	10 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,5 mm
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwyt kwadratowy □	8 mm

Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

