

**HOLEX****Rozwiertaki maszynowe konfigurowalny, bez powłoki, Ø nom. DC: 4mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 164180 4      |
| GTIN             | 4045197092151 |
| Klasa artykułu   | 120           |

**Opis****Wykonanie:****Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.**

Parzysta liczba zębów o nierównej podziałce. Dzięki temu otwór jest dokładnie okrągły i pozbawiony karbów. Zaokrąglona łysinka na cylindrycznym odcinku ostrzy wygładza otwór i prowadzi rozwiertak. Chwył stożkowy.

**Zastosowanie:**

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Dzięki krótkiemu nakrojowi również do otworów nieprzelotowych.

**wskazówka:**

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000-343530**. Dla **tolerancji H7** zob. nr 164000.

**Opis techniczny**

|   |                |
|---|----------------|
| posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/obr,    |
| Długość wysięgu L <sub>1</sub>          | 54 mm          |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                   | 4 mm           |
| stożek Morse'a MK o wielkości           | 1              |
| długość całkowita L                     | 124 mm         |
| długość ostrzy L <sub>c</sub>           | 19 mm          |
| zakres Ø                                | 3,76 - 4,05 mm |
| Liczba ostrzy Z                         | 6              |

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Nawiert wstępny z zalecaną wartością $\emptyset$ | 0,1 mm                   |
| powłoka  | bez powłoki              |
| Materiał ostrza                                  | HSS E                    |
| norma  | DIN 208 B                |
| Kąt linii śrubowej                               | 7-8 stopni               |
| chłodzenie wewnętrzne                            | nie                      |
| chwyt  | stożek Morse'a           |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów                | przy otworze przelotowym |
| pierścień barwny                                 | bez                      |
| Rodzaj produktu                                  | Phillips-BIT             |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$    | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------|---------|
| Al                                | nadaje się           | 20 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 20 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 15 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 10 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 7 m/min  | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 5 m/min  | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo | 4 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 5 m/min  | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 5 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się warunkowo | 5 m/min  | S       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się warunkowo | 5 m/min  | K       |
| Cu                                | nadaje się warunkowo | 13 m/min | N       |
| olej                              | nadaje się           |          |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |          |         |

