

**Gwintowniki maszynowe, TiN, UNF: 5/8-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133405 5/8-18
GTIN	4045197532862
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Ze ścięciem w nakroju specjalną powłoką TiN, do obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych.

Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Zastosowanie:

Do uniwersalnych gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Klasa tolerancji: 2B

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 374

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 15,88 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 100 mm

Ø chwytu: 12 mm

chwyt kwadratowy: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14,5 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
wielkość gwintu UNF	5/8-18

kąt nacięcia	50 stopni
Ø gwintu	15,88 mm
Ø otworu rdzenia	14,5 mm
liczba zwojów na cal	18
liczba rowków wiórowych	4
norma	DIN 374
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu	12 mm
długość całkowita L _{całk.}	100 mm
chwyt kwadratowy	9 mm
głębokość gwintu	47,64 mm
skok gwintu	1,411 mm
Rodzaj gwintu	UNF
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie