

**Garant****Gwintowniki maszynowe, azotowane, Tr: TR24X5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133490 TR24X5
GTIN	4045197533098
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Nadają się do obrabiarek NC**, ostatnia sekcja zębów gwintownika ze specjalnym podcięciem, w celu zredukowania siły skrawania.

**Nakrój:**  $\approx$  20 zwojów. **Z lewoskrętną linią śrubową 25°**, prawotnącą.

**Zaleta:**

**Nadaje się do zmiany kierunku ruchu.**

**wskazówka:**

**Do zastosowania na wrzecionach synchronizowanych.**

Należy skrawać z posuwem automatycznym.

**Opis techniczny**

skok gwintu	5 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	19,25 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu $D_s$	18 mm
długość całkowita L	245 mm
Chwył kwadratowy $\square$	14,5 mm
głębokość gwintu	28,87 mm
wielkość gwintu	24
powłoka	azotowane

Rodzaj gwintu	TR
Kąt boku zarysu gwintu	30 stopni
Materiał ostrza	HSS E
norma	Norma zakładowa
Klasa tolerancji	DIN 103 7H
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	7 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	7 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	5 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	3 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	3 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	7 m/min	K
CuZn	nadaje się	7 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

