

**Gwintowniki maszynowe, TiN, UNF: 3/4-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133405 3/4-16
GTIN	4045197532879
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Ze ścięciem w nakroju specjalną powłoką TiN, do obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych.

Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Zastosowanie:

Do uniwersalnych gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Klasa tolerancji: 2B

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 374

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 19,05 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 110 mm

Ø chwytu: 14 mm

chwyt kwadratowy: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 17,5 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	16
liczba rowków wiórowych	4

Ø gwintu	19,05 mm
kąt nacięcia	50 stopni
Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	17,5 mm
wielkość gwintu UNF	3/4-16
norma	DIN 374
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu	14 mm
długość całkowita L _{całk.}	110 mm
chwyt kwadratowy	11 mm
głębokość gwintu	57,15 mm
skok gwintu	1,587 mm
Rodzaj gwintu	UNF
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie