

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSS/E, waporyzowane, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	134250 M16
GTIN	4045197075178
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****powierzchnia waporyzowana.** Zapobiega powstawaniu narostów.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	16 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	2 mm
Ø otworu rdzenia	14 mm
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 376
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm

Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	48 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	gwintownik

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

