

**Rozwiertaki maszynowe konfigurowalny, bez powłoki, Ø nom. DC: 24 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164180 24
GTIN	4045197092557
Klasa artykułu	120

Opis**Wykonanie:****Rozwiertaki szlifowane w tolerancji wg zamówienia.**

Parzysta liczba zębów o nierównej podziałce. Dzięki temu otwór jest dokładnie okrągły i pozbawiony korbów. Zaokrąglona łysinka na cylindrycznym odcinku ostrzy wygładza otwór i prowadzi rozwiertak. Chwył stożkowy.

Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Dzięki krótkiemu nakrojowi również do otworów nieprzelotowych.

wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.
Dla **tolerancji H7** zob. nr 164000.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 8

zakres Ø: 23,06 - 24,05 mm

długość ostrzy L_c: 68 mm

Długość wysięgu L₁: 167 mm

długość całkowita L: 268 mm

Liczba ostrzy Z: 8

stożek Morse'a MK o wielkości: 3

Opis techniczny

Długość wysięgu L ₁	167 mm
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,25 mm/obr,
Ø nom. D _c	24 mm

stożek Morse'a MK o wielkości	3
długość całkowita L	268 mm
długość ostrzy L _c	68 mm
zakres Ø	23,06 - 24,05 mm
Liczba ostrzy Z	8
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 208 B
Kąt linii śrubowej	7-8 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	MK 1-4
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami