

Garant**Gwintowniki maszynowe HSS/E, waporyzowane, M: M18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	134250 M18
GTIN	4045197075185
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****powierzchnia waporyzowana.** Zapobiega powstawaniu narostów.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2,5 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s: 14 mm

Chwyt kwadratowy □: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 15,5 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	2,5 mm
Ø gwintu	18 mm
Ø otworu rdzenia	15,5 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	14 mm
długość całkowita L	125 mm
Chwyt kwadratowy □	11 mm

Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	54 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M18
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

