

**Gwintowniki maszynowe, TiN, UNF: 10-32****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133405 10-32
GTIN	4045197532817
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Ze ścięciem w nakroju specjalną powłoką TiN, do obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych.

Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Zastosowanie:

Do uniwersalnych gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Klasa tolerancji: 2B

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 374

liczba zwojów na cal: 32

Ø gwintu: 4,83 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 70 mm

Ø chwytu: 3,5 mm

chwyt kwadratowy: 2,7 mm

Ø otworu rdzenia: 4,1 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	4,83 mm
Liczba ostrzy Z	3

Ø otworu rdzenia	4,1 mm
kąt nacięcia	50 stopni
liczba rowków wiórowych	3
wielkość gwintu UNF	10-32
liczba zwojów na cal	32
norma	DIN 374
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu	3,5 mm
długość całkowita L _{całk.}	70 mm
chwyt kwadratowy	2,7 mm
głębokość gwintu	14,49 mm
skok gwintu	0,794 mm
Rodzaj gwintu	UNF
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie