



Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi HSS/E, TiAlN, MF: 12X1,5



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139372 12X1,5
GTIN	4045197447043
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:

DIN 2174 (≈ DIN 374). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

powłoka z TiAlN i redukująca tarcie zapewniają odpowiednio dużą trwałość.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 11,35 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	8 stopni
Ø gwintu	12 mm
Ø chwytu D_s	9 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm
długość całkowita L	100 mm
Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną	11,35 mm
głębokość gwintu	36 mm

skok gwintu	1,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
wielkość gwintu	M12×1,5
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	MF
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe