

Garant**Gwintowniki do rur stalowych pancernych, bez powłoki, PG: PG7****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133450 PG7
GTIN	4045197074904
Klasa artykułu	11H

Opis**Zastosowanie:**

Jako gwintowniki maszynowe lub do nacinania ręcznego. **Do gwintowania pancernych rurek stalowych** - wg DIN 40430.

wskazówka:

Chwyty wykonane wg DIN 40432.

Materiał ostrza: HSS E

liczba zwojów na cal: 20

Ø gwintu: 12,5 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwyty kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 11,4 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	11,4 mm
Ø gwintu	12,5 mm
liczba rowków wiórowych	4
liczba zwojów na cal	20
Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	1,27 mm
Ø chwytu D _s	9 mm
długość całkowita L	70 mm

Chwył kwadratowy □	7 mm
Materiał ostrza	HSS E
zalecana maksymalna gęłbokość wiercenia L ₂	37,5 mm
wielkość gwintu	Pg7
powłoka	bez powłoki
Rodzaj gwintu	Pg
Kąt boku zarysu gwintu	80 stopni
norma	DIN 40432
Norma na gwinty	DIN 40430
Kształł nakroju	D
chwył	chwył walcowy z h9
chłódenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbkii konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

