

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi HSSE-PM, TiN, G: G1/2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139405 G1/2
GTIN	4045197509673
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). Z rowkami smarnymi; optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

Nowatorski kształt wieloboczny umożliwia różnorakie zastosowanie. **Wielofunkcyjna struktura warstwowa** zapewnia **maksimum trwałości**, również w przypadku **obróbki materiałów o wysokiej wytrzymałości**.

Zastosowanie:

Do walcowych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1

(do połączeń bez uszczelniania gwintu).

skok gwintu: 1,814 mm

liczba zwojów na cal: 14

Ø gwintu: 20,96 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	6
liczba rowków wiórowych	6
liczba zwojów na cal	14
Ø gwintu	20,96 mm
skok gwintu	1,814 mm

Ø chwytu D _s	16 mm
Chwyt kwadratowy □	12 mm
długość całkowita L	125 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	20,05 mm
głębokość gwintu	62,88 mm
wielkość gwintu	G1/2
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
norma	DIN 2189
Klasa tolerancji	ISO 228 X
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	42 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	42 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	32 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P

Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	17 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	22 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		