

**Rozwiertaki maszynowe konfigurowalny, bez powłoki, Ø nom. DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164180 12
GTIN	4045197092311
Klasa artykułu	120

**Opis****Wykonanie:****Rozwiertaki szlifowane w tolerancji wg zamówienia.**

Parzysta liczba zębów o nierównej podziałce. Dzięki temu otwór jest dokładnie okrągły i pozbawiony karbów. Zaokrąglona łysinka na cylindrycznym odcinku ostrzy wygładza otwór i prowadzi rozwiertak. Chwył stożkowy.

**Zastosowanie:**

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Dzięki krótkiemu nakrojowi również do otworów nieprzelotowych.

**wskazówka:**

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.

Dla **tolerancji H7** zob. nr 164000.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 11,81 - 12,05 mm

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 44 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 115 mm

długość całkowita L: 182 mm

Liczba ostrzy Z: 6

stożek Morse'a MK o wielkości: 1

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	12 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	115 mm

stożek Morse'a MK o wielkości	1
długość całkowita L	182 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	44 mm
zakres Ø	11,81 - 12,05 mm
Liczba ostrzy Z	6
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 208 B
Kąt linii śrubowej	7-8 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	MK 1-4
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami