

**Rozwiertaki maszynowe konfigurowalny, bez powłoki, Ø nom. DC: 30 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164180 30
GTIN	4045197092670
Klasa artykułu	120

Opis**Wykonanie:****Rozwiertaki szlifowane w tolerancji wg zamówienia.**

Parzysta liczba zębów o nierównej podziałce. Dzięki temu otwór jest dokładnie okrągły i pozbawiony karbów. Zaokrąglona łysinka na cylindrycznym odcinku ostrzy wygładza otwór i prowadzi rozwiertak. Chwył stożkowy.

Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Dzięki krótkiemu nakrojowi również do otworów nieprzelotowych.

wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.
Dla **tolerancji H7** zob. nr 164000.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 10

zakres Ø: 29,06 - 30 mm

długość ostrzy L_c: 73 mm

Długość wysięgu L₁: 181 mm

długość całkowita L: 281 mm

Liczba ostrzy Z: 10

stożek Morse'a MK o wielkości: 3

Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,3 mm/obr,
Ø nom. D _c	30 mm
Długość wysięgu L ₁	181 mm

stożek Morse'a MK o wielkości	3
długość całkowita L	281 mm
długość ostrzy L _c	73 mm
zakres Ø	29,06 - 30 mm
Liczba ostrzy Z	10
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 208 B
Kąt linii śrubowej	7-8 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	MK 1-4
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami