

Garant**Frezy wiercąco-gwintujące 1,5×D, TiAlN, M: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139510 M8
GTIN	4045197081698
Klasa artykułu	11J

Opis**Wykonanie:**

Skorygowana geometria gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwrócić uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

Z pogłębiaczem od strony chwytu, do wykonywania pogłębień 90°.

Większa średnica rdzenia, dwa wąskie rowki wiórowe o zoptymalizowanej geometrii oraz specjalne ostrze wiercące powodują powstawanie właściwych wiórów i małych sił skrawania.

Zalety:

Wiercenie, pogłębianie i gwintowanie przy użyciu jednego narzędzia!

skok gwintu: 1,25 mm

Ø otworu D_c : 6,45 mm

długość ostrza l_c : 13,4 mm

Długość chwytu L_s : 40 mm

długość całkowita L : 70 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

zaprogramowana wartość pogłębienia l_1	14,4 mm
szerokość podcięcia e_1	1,25 mm
liczba rowków wiórowych	2
maksymalna Ø pogłębienia D_1	8,3 mm
Ø otworu D_c	6,45 mm
posuw f_z w odlewach aluminiowych	0,065 mm

skok gwintu	1,25 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	70 mm
Długość chwytu L_s	40 mm
głębokość gwintu	12
wielkość gwintu	M8
długość ostrza l_c	13,4 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów