



## Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, M: M8



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	139650 M8
GTIN	4045197081926
Klasa artykułu	11J

### Opis

#### Wykonanie:

**Skorygowana geometria gwintu** do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania). **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

#### wskazówka:

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany produkt następczy to nr 139640**

Rodzaj gwintu: M-LH

Rodzaj gwintu: M

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Materiał ostrza

&nbsp;; VHM

Norma na gwinty: DIN 13

chwyt: DIN 6535 HA z h6

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 3

głębokość wiercenia otworu nieprzelotowego i przelotowego: 2,0xD

skok gwintu: 1,25 mm

Ø otworu d<sub>1</sub>: 6 mm

maks. głębokość l<sub>1</sub>: 16,8 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 36 mm

długość całkowita L<sub>całk.</sub>: 63 mm

### Opis techniczny

Ø otworu d <sub>1</sub>	6 mm
Liczba zębów Z	3

liczba rowków wiórowych	3
maks. głębokość $l_1$	16,8 mm
skok gwintu	1,25 mm
posuw $f_z$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
głębokość wiercenia otworu nieprzelotowego i przelotowego	$2,0 \times D$
$\varnothing$ chwytu	6 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	63 mm
Długość chwytu $L_s$	36 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
$\varnothing$ otworu	6 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	16 mm
wielkość gwintu	8
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $2 \times D$ przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone