

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi HSSE-PM, TiN, G: G1/8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139400 G1/8
GTIN	4045197509604
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). Z rowkami smarnymi; optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

Nowatorski kształt wieloboczny umożliwia różnorakie zastosowanie. **Wielofunkcyjna struktura warstwowa** zapewnia **maksimum trwałości**, również w przypadku **obróbki materiałów o wysokiej wytrzymałości**.

Zastosowanie:

Do walcowych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Opis techniczny

Ø gwintu	9,73 mm
skok gwintu	0,907 mm
liczba zwojów na cal	28
Liczba ostrzy Z	6
liczba rowków wiórowych	6
Ø chwytu D _s	7 mm
Chwyt kwadratowy □	5,5 mm
długość całkowita L	90 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	9,25 mm

głębokość gwintu	29,19 mm
wielkość gwintu	G1/8
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
norma	DIN 2189
Klasa tolerancji	ISO 228 X
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	32 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	17 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	7 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	22 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

