

**Rozwiertaki maszynowe konfigurowalny, bez powłoki, Ø nom. DC: 18 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164180 18
GTIN	4045197092434
Klasa artykułu	120

**Opis****Wykonanie:****Rozwiertaki szlifowane w tolerancji wg zamówienia.**

Parzysta liczba zębów o nierównej podziałce. Dzięki temu otwór jest dokładnie okrągły i pozbawiony korbów. Zaokrąglona łysinka na cylindrycznym odcinku ostrzy wygładza otwór i prowadzi rozwiertak. Chwył stożkowy.

**Zastosowanie:**

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Dzięki krótkiemu nakrojowi również do otworów nieprzelotowych.

**wskazówka:**

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.  
Dla **tolerancji H7** zob. nr 164000.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 8

zakres Ø: 17,51 - 18 mm

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 56 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 137 mm

długość całkowita L: 219 mm

Liczba ostrzy Z: 8

stożek Morse'a MK o wielkości: 2

**Opis techniczny**

Ø nom. D <sub>c</sub>	18 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	137 mm
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,

stożek Morse'a MK o wielkości	2
długość całkowita L	219 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	56 mm
zakres Ø	17,51 - 18 mm
Liczba ostrzy Z	8
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 208 B
Kąt linii śrubowej	7-8 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	MK 1-4
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami